

SEZNAM PŘÍLOH

STR. 1 - LEGENDA K DETAILŮM A, B, C, D
STR. 2 - DETAILS A, B
STR. 3 - DETAILS C, D
STR. 4 - VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE OPĚRNÉ ZÍDKY
STR. 5 - 1/Z - OCELOVÝ PŘÍSTŘEŠEK NAD HLAVNÍM VSTUPEM
STR. 6 - 2/Z - OCELOVÁ PLOŠINA NOUZOVÉHO VÝCHODU - 2 KS
STR. 7 - 3/Z - KONSTRUKCE PODLAHY VSTUPU (OCELOVÝ MOSTEK)
STR. 8 - 4/Z - VENKOVNÍ OCELOVÉ ZÁBRADLÍ (OCELOVÝ MOSTEK)
STR. 9 - 5/Z - VENKOVNÍ OCELOVÉ ZÁBRADLÍ (PALISÁDA)
STR. 10 - 1/TE - PROVIZORNÍ DŘEVĚNÉ SCHODIŠTĚ
STR. 11 - 1/T - KUCHYŇSKÁ LINKA

DOČASNÁ MODULÁRNÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLA V PRUŠÁNKÁCH

INVESTOR
MÍSTO STAVBY
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
VYPRACOVAL
DATUM

OBEC PRUŠÁNKY
AREÁL ZÁKLADNÍ ŠKOLY, PRUŠÁNKY
ING. KAREL PELIKÁN
ING. ARCH. JIŘÍ PELIKÁN
11/2023

atelier pelikán

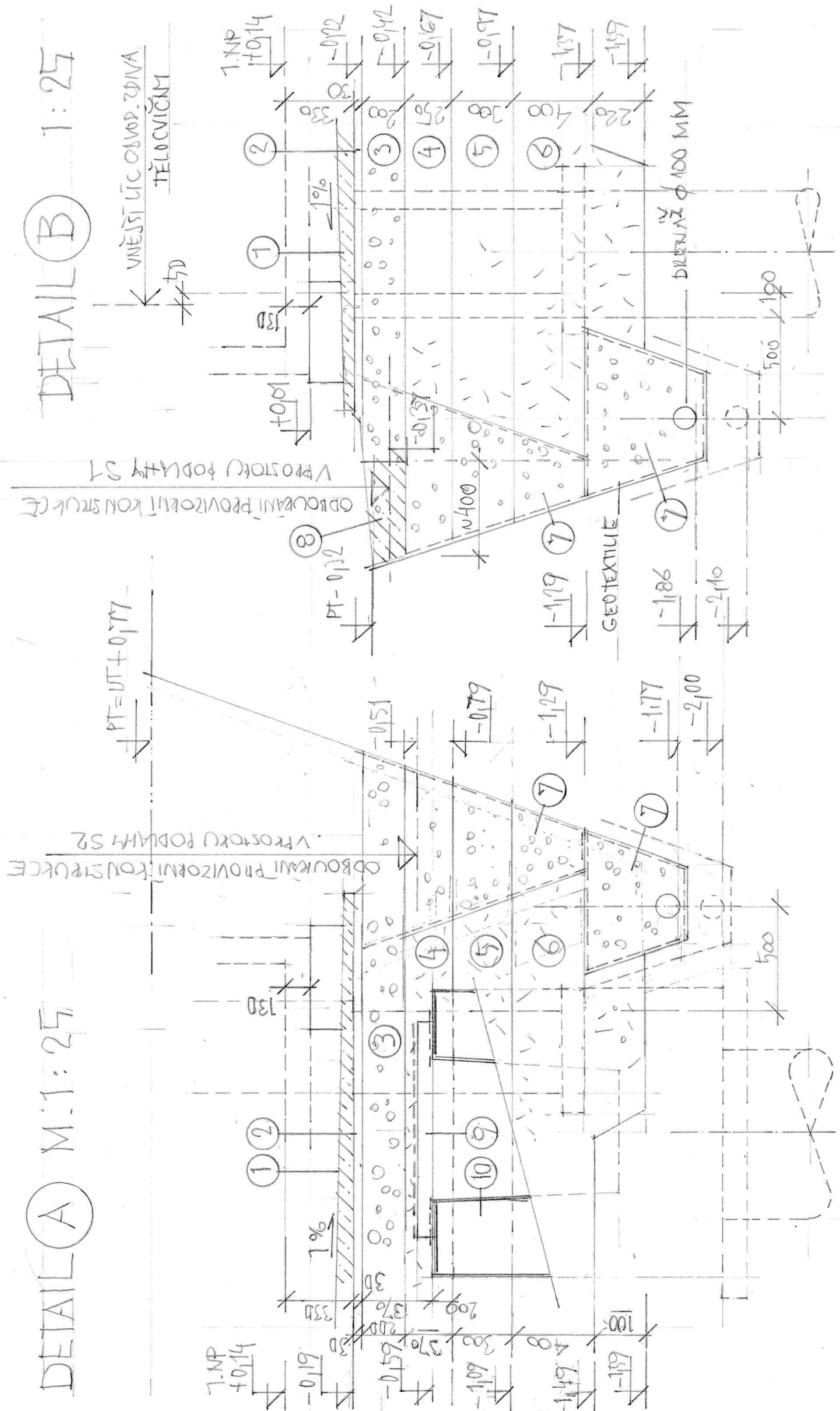
Elplova 22, Brno 28, 628 00
mobil : +420 732 732 950
e-mail : pelikan@atelierpelikan.cz
www.atelierpelikan.cz



JEDNOSTUPŇOVÁ PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE - DUR + DSP + DPS

LEGENDA K DETAILŮM A, B, C, D

- 1- BETONOVÁ DESKA S FUNKČÍ PROVIZORNÍ STŘECHY Z BETONU C 20/25 XC2
VYZTUŽENA OCEL. SÍŤ 5/150 - 5/150 TL. 40 - 120 MM, DILATOVANÁ S BETONOVÝMI
ZÁKLADOVÝMI PATKAMI VEL. 500 x 500 MM
- 2- VRSTVA PÍSKU TL. 30 MM $E_{def2} / E_{def1} < 2,1$, $E_{def2} > 80$ MPa
- 3- ŠTĚRKOVÁ VRSTVA TL. 200 MM ϕ 8 - 16 MM
- 4- ZEMINOVÁ DESKA FRAKCE 0 - 32 MM (PODLE ČSN EN 13285) TL. 200 MM
HUTNĚNÍ PO VRSTVÁCH $E_{def2} / E_{def1} < 2,3$, $E_{def2} > 80$ MPa
- 5- ZEMINOVÁ DESKA FRAKCE 0 - 64 MM (PODLE ČSN EN 13285) TL. 300 MM
HUTNĚNÍ PO VRSTVÁCH $E_{def2} / E_{def1} < 2,5$, $E_{def2} > 60$ MPa
- 6- ZEMINOVÁ DESKA FRAKCE 0 - 64 MM (PODLE ČSN EN 13285) TL. 400 MM
HUTNĚNÍ PO VRSTVÁCH $E_{def2} / E_{def1} < 2,5$, $E_{def2} > 45$ MPa
- 7- VSAKOVACÍ VRSTVA - HUTNĚNÉ KAMENIVO ϕ 16 - 32 MM
- 8- ZARÁŽKA HORNÍHO NÁŠYPU Z PROSTÉHO BETONU C 25/30 XF1 - ČELO OPŘENO
O ROSTLÝ TERÉN
- 9- PROVIZORNÍ ZAKRYTÍ KALICHŮ SLOUPŮ (26 KS) STROPNÍMI DESKAMI PZD 1040 x 290 x 65 MM
(CELKEM 78 KS) DO ŘÍDKÉ CEMENT. MALTY NA SEPARAČNÍ FÓLII PE. SHORA JSOU
DESKY TĚŽ ZAKRYTÍ SEPARAČNÍ FÓLIÍ PE.
- 10- KALICH SLOUPU
- 11- V PŘÍPADĚ ZÁKLADOVÉ PATKY, UMÍSTĚNÉ NAD KALICHEM SLOUPU, MUSÍ SE BETONOVÁ
DESKA PROVIZORNÍ STŘECHY (VIZ 1) PODBETONOVAT PROSTÝM BETONEM C 20/25 XC2.
V ROZMĚRECH KALICHU TJ. ϕ 1400 MM. JEDNÁ SE O DVA PŘÍPADY.
- 12- PODKLADNÍ BETON KALICHU DLE PŮVODNÍHO PROJEKTU
- 13- PLOVOUNÍ ŽB. PILOTA ϕ 800 MM.
- 14- DILATAČNÍ SPARA PO OBVODU REVIZNÍ ŠACHTY S DILATAČNÍ LEPENKOU Z MODIFIKOVANÉHO
ASF. PÁSU, UZAVŘENÁ SILIKONOVÝM TMELEM.
- 15- DEFINITIVNÍ PLASTOVÁ REVIZNÍ ŠACHTA KANALIZACE VEL. 1200 x 800 MM OBETONOVANÁ -
- PROVEDENÍ DLE PŮVODNÍHO PROJEKTU. POKLOP BUDE UMÍSTĚN AŽ V DEFINITIVNÍ POLOZE
- 16- VSTUP DO REVIZNÍ ŠACHTY BUDE OBECDĚN LEPENÝMI DESKAMI TL. 100 MM Z EXPANDOVA-
NÉHO POLYSTYRENU A UTĚSNĚN PUR PĚNOU.

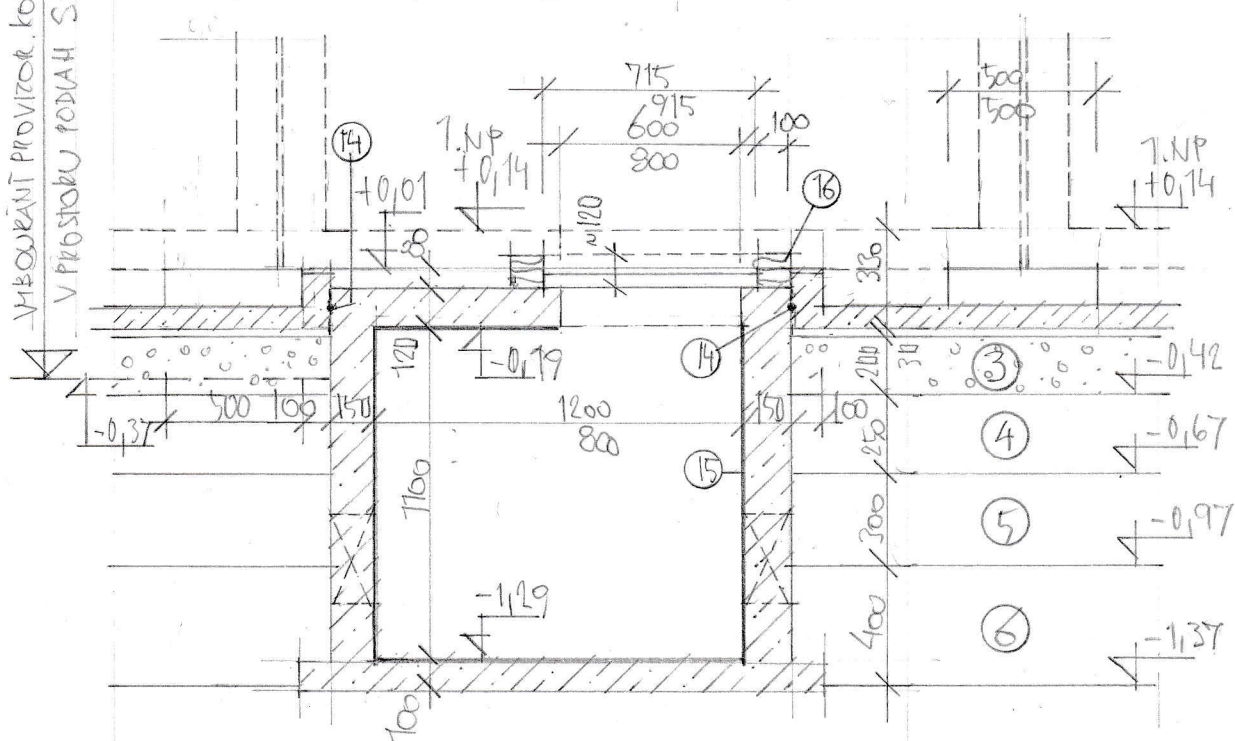


⑨ STROPNI DESKY + ZB VEL. 1040 x 290 x 65 MM — 78 KS CELKEM

LECTURE 4 - V/Z STR. 1.

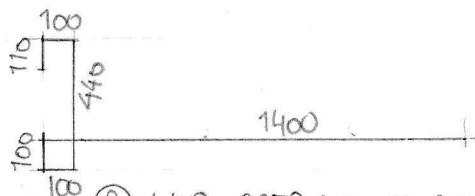
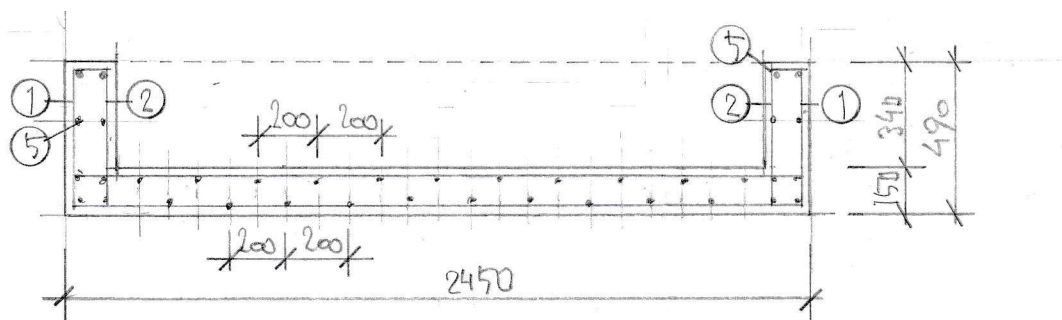
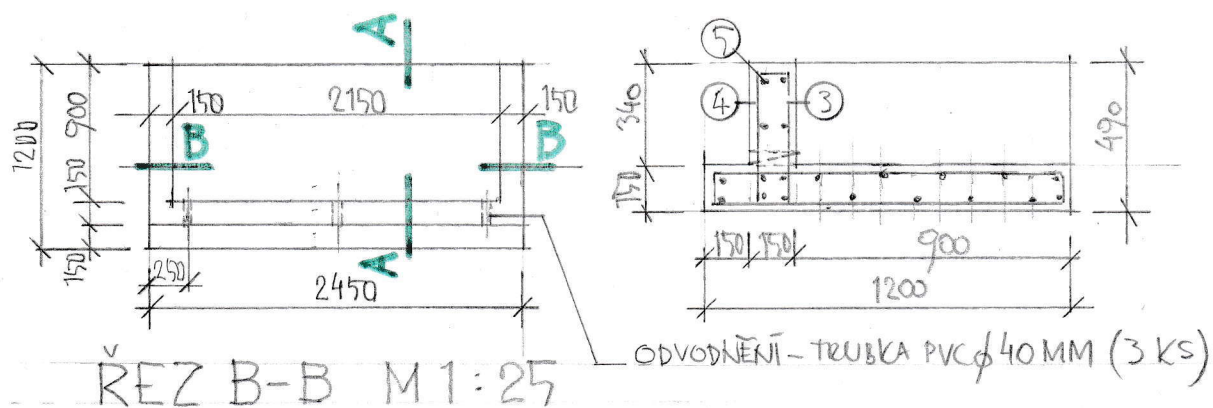


UPOVĚŘENÍ PROVÍZOR. KONSTR.
V PŘÍSTOBU PODLAH S1



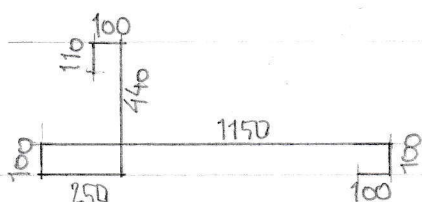
VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE OPĚRNÉ ZÍDKY

PŮDORYS M 1:50 ŘEZ A-A M 1:25

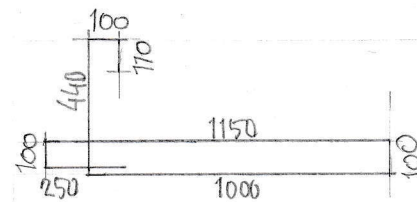


① ϕ R8 - 2050 MM PO 200 MM (5 KS)

② ϕ R8 - 2250 MM PO 200 MM (5 KS)



③ ϕ R8 - 2350 MM PO 200 MM (11 KS)



④ ϕ R8 - 3250 MM PO 200 MM (11 KS)

55,0 M'

⑤ ϕ R8 - CELKEM 55,0 M (PODĚLNÁ VÝZTUŽ)

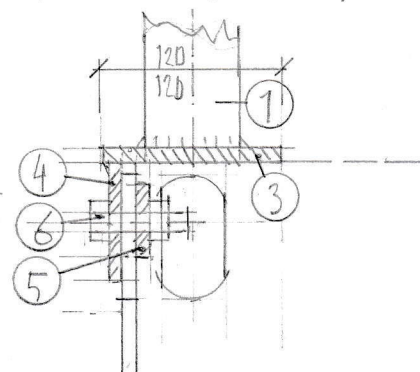
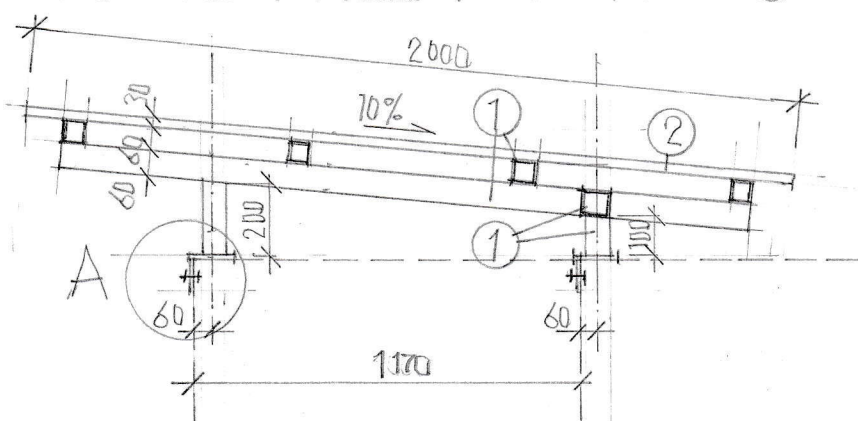
VÝPIS OCELI

POŘ. Č.	POPIS	POČET KS	DĚLKA 1KS/M	DĚLKA CELKEM M	VÁHA KG/M	VÁHA CELKEM KG	POZNÁMKA
1	ϕ R8	5	2,05	10,25	0,395	4,25	
2	ϕ R8	5	2,25	11,25	-	4,44	
3	ϕ R8	11	2,35	25,85	-	10,22	
4	ϕ R8	11	3,25	35,75	-	14,12	
5	ϕ R8	-	-	55,00	-	21,73	
OCEL CELKEM						54,76	

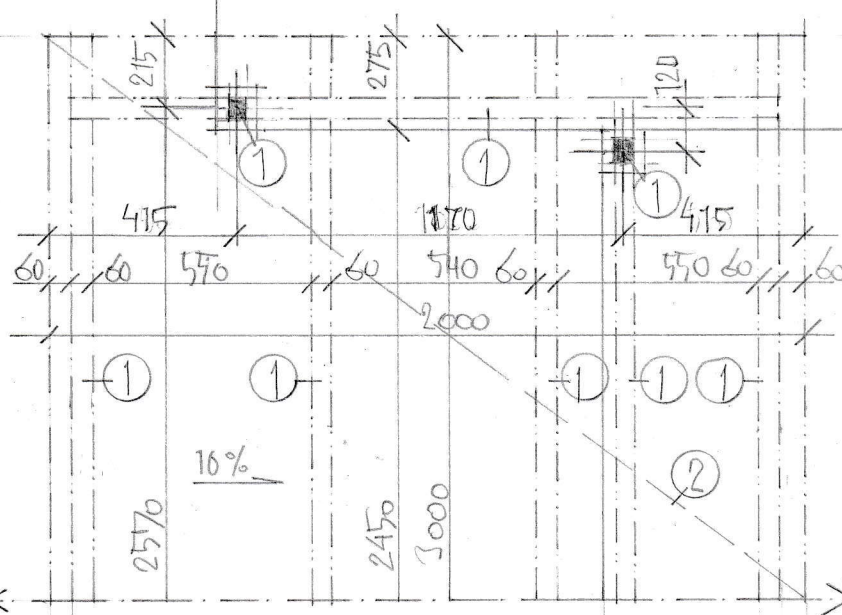
BETON C 20/25, OCEL R 10505

①
②

OCEL. PŘÍSTŘEŠEK NAD VSTUPEM - 1 KS PODÉLNÝ ŘEZ I.-I. M 1:20 DET. A M 1:5



PŮDORYS M 1:20



WYPIS OCELI /BEZ PROŘEZU/

1	OCEL. JENKOSTĚNNÝ PROFIL UTVŘENÍ 60x60x3 MM (5,37 KG/M') - 19,0 M' - 102,03 KG	
2	VLNITÝ STŘEŠNÍ POLINK. PLECH TL. 0,5 MM T 30 VEL. 2000 x 1140 x 30 MM - 4,6 KG/M' - 27,60	
3	PLOCHA TČ 120 x 8 - 120 MM - 4 KS (7,54 KG/M')	- 3,62
4	PLOCHA TČ 80 x 8 - 80 MM - 4 KS (5,02 KG/M')	- 1,61
5	PLOCHA TČ 50 x 8 - 80 MM - 4 KS (3,14 KG/M')	- 1,00
6	SYSTÉMOVÉ UCHYCENÍ STR. VLN. PLECHU 4 VEL. M 12x50 MM S MATICEMI	- 1,00
OCEL CELKEM		136,86 KG

POZNÁMKA :

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI - NÁTĚK POLYURETANOVÝ

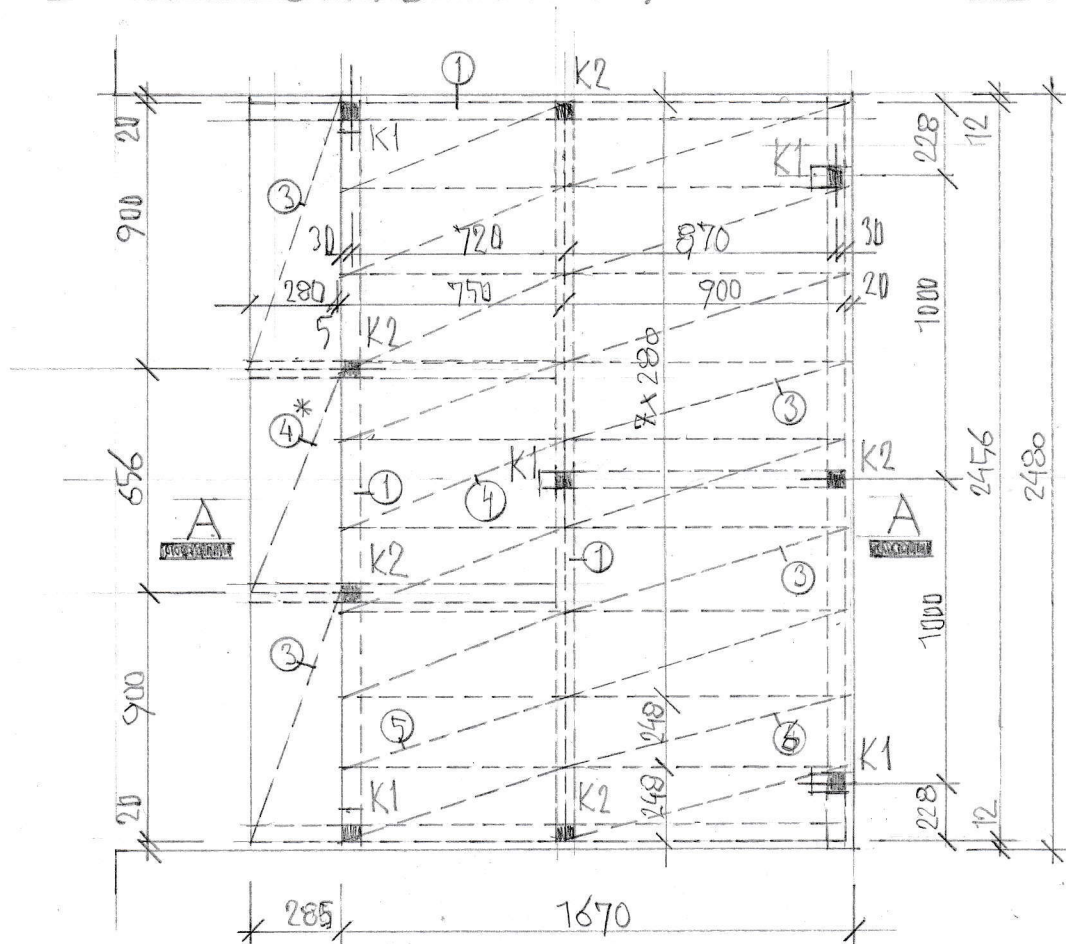
POZOR!

VŠECHNY ROZMĚRY JSOU INFORMATIVNÍ. PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ !!!

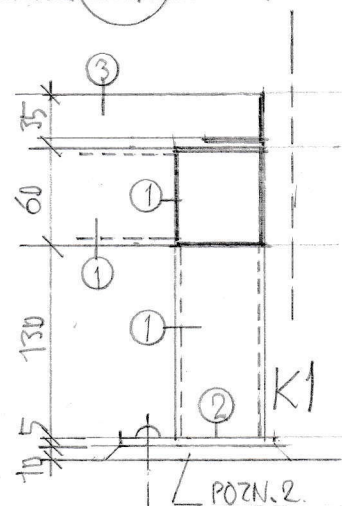
② OCEL. PLOŠINA U NOUZOVÉHO VÝCHODU - 2 KS

PUDORYS M1:25

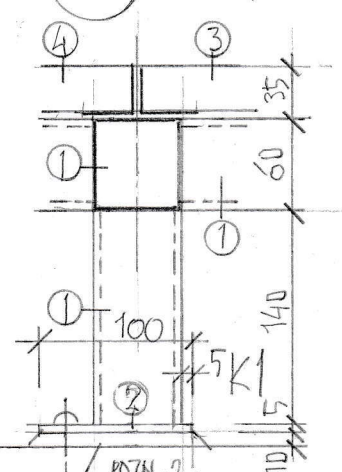
DETAIL(D1) 1:5



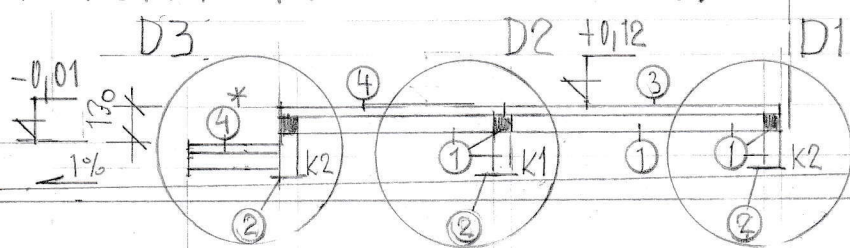
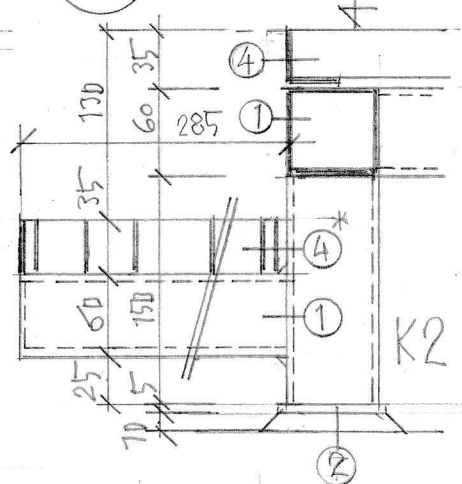
PŘÍČNÝ ŘEZ A-A M 1:25



D2 1:5



(D3) M1: 5 + 0.12



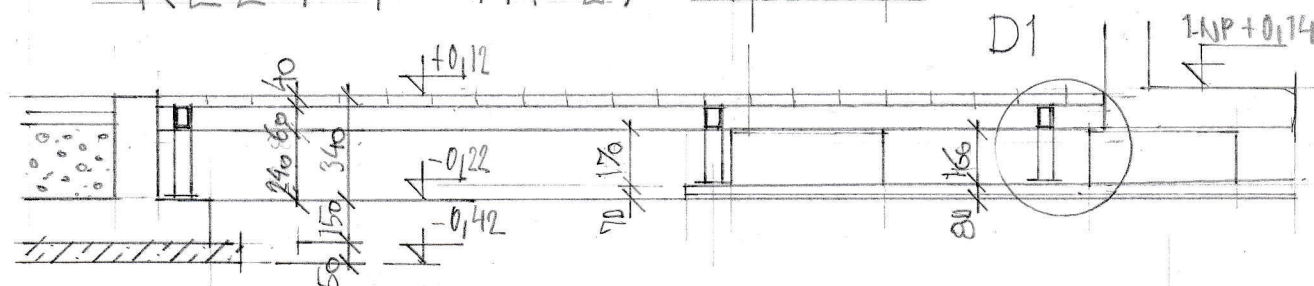
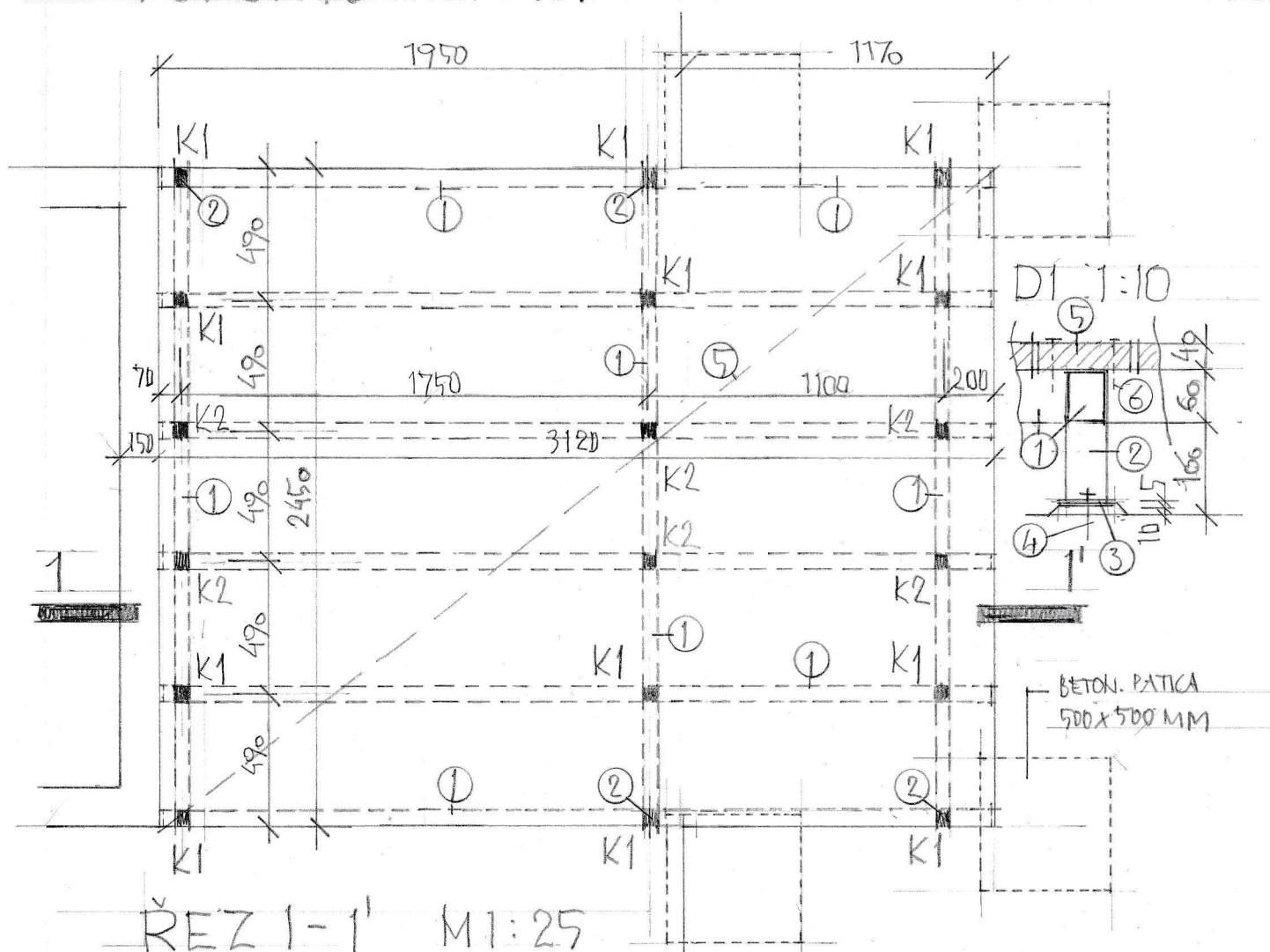
POZNÁMKY

1. KOTVENÍ K1 - $\varnothing 70 \times 5 - 70$ MM - 5 KS, KOTVENÍ K2 $\varnothing 70 \times 5 - 100$ S. TLAKEM $\varnothing 7$ MM PRO VRTNÍ M 6 \times 5 DO PVC HMODULNÍ 4 - 5 KS
2. VÝKOVNĚVACÍ MALTA MC 5
3. POVRCH. ÚPRAVY - ROBOVOŠTY VČ. ÚČETNÍK ŽÍR. POZINKOVANÝ, OSTATNÍ OCEL POLYURETANOVÝ NÁTĚR

VÝPIS OCELI NA 1 KS / BEZ PROŘEZU/

- | | | | | |
|-----|-------------------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 1 - | JÄKL # 60x60x3 MM (5,37 KG/M') | - 14,63 M' | - | 78,56 KG |
| 2 - | PÄS # 70x5-70(100) MM (2,748 KG/M') | - 0,85 M' | - | 2,34 KG |
| 3 - | POROKST LEMOVANNI - SCHOD. STUPEN | 900 x 280 MM - (8,1 KG/KS) | - 9 KS | 72,90 KG |
| 4 - | - II - | - II - | 750 x 280 MM (7,2 KG/KS) | - 8 KS - 57,60 KG |
| 5 - | - II - | - II - | 750 x 248 MM (6,7 KG/KS) | - 2 KS - 13,40 KG |
| 6 - | - II - | - II - | 900 x 248 MM (7,4 KG/KS) | - 2 KS - 14,80 KG |
| | | | | 1 KS = 239,60 KG CELKOM |

③ KONSTRUKCE PŮDLAHY VSTUPU
PŮDORYS M 1:25



VÝPIS MATERIÁLU / BEZ PROŘEZU /

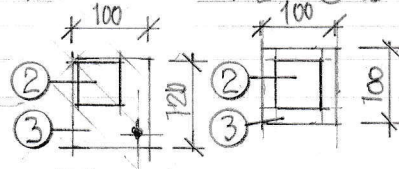
- | | |
|--|-----------|
| 1 - JÄKL $\varnothing 60 \times 60 \times 3 \text{ M}$ (5,37 KG/M') - 24,96 M' | 134,04 KG |
| 2 - JÄKL $\varnothing 60 \times 60 \times 3 \text{ MM}$ (5,37 KG/M') - 3,15 M' | 16,92 KG |
| 3 - PA'S $\varnothing 100 \times 5 - 100 (120) \text{ MM}$ (3,930 KG/M') - 2,04 M' | 8,02 KG |
| 4 - SPOJ. MATERIÁL - VRTNÝ M 6 x 50 DO PVC HMOŽDINEK - 12 KS | ~ 0,50 KG |
| 5 - FOSF. MODULOVÉ VEL. 140 x 40 - 2450 MM - 21 KS - 0,2881 M ³ | — |
| 6 - ZÁVITOBŔZNE STROUBY M 6 x 60 MM - 126 KS | ~ 1,52 KG |

POZNAMKY

- A - FOŠŤ MONTOVAT S MEZERAMI TL. 10 MM
B - POVLICH. ÚPRAVA DŘEVA - TRANSPARENTNÍ LAK
C - P.OVLICHOVÁNÍ ÚPRAVA OCECI - POLYURETANOVÝ LÁTER

OCEL CEUKEM	1761,00 KG
K1 - 12 KS	K2 - 6 KS

K1-12KS K2-6KS

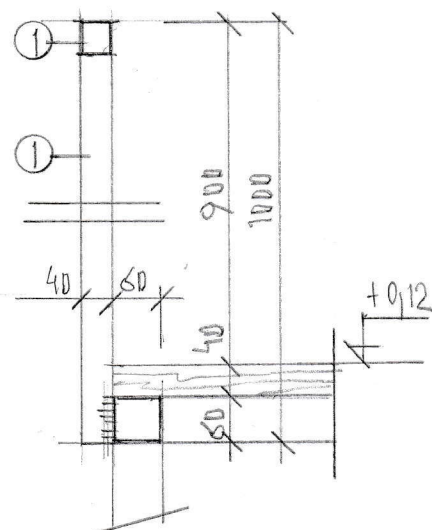
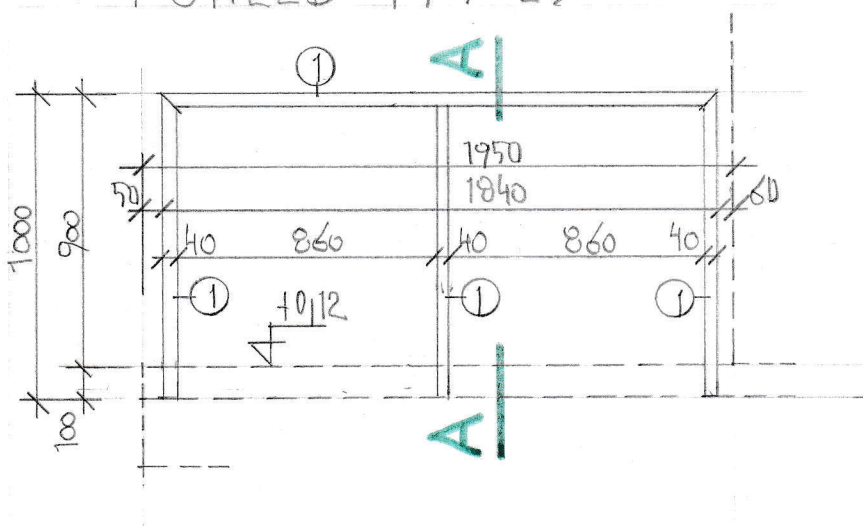




VENKOVNÍ OCEL. ZÁBRADLÍ - 2 KS

POHLED M 1:25

ŘEZ A-A M 1:10



VÝPIS OCELI - 1 KS

1 - JÁKL $\phi 40 \times 40 \times 3$ MM (3,49 KG/M') - 4,80 M'

CELKEM 2 KS

16,75 KG BEZ PROŘEZU

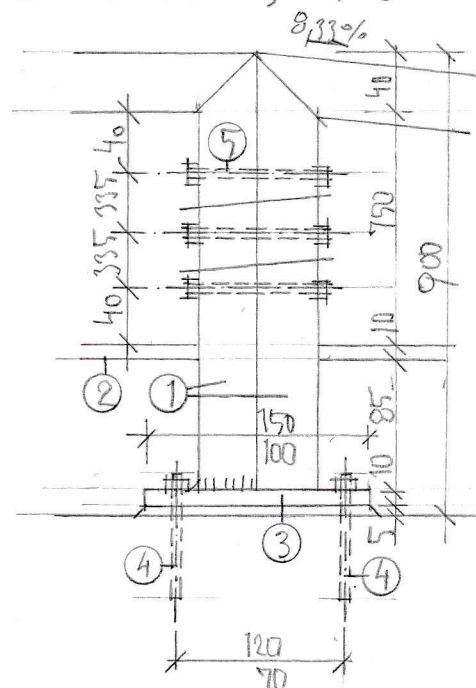
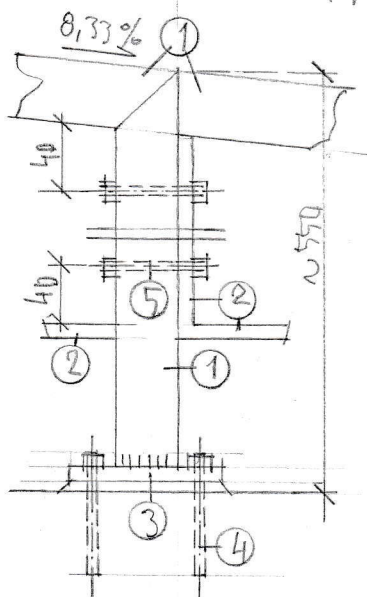
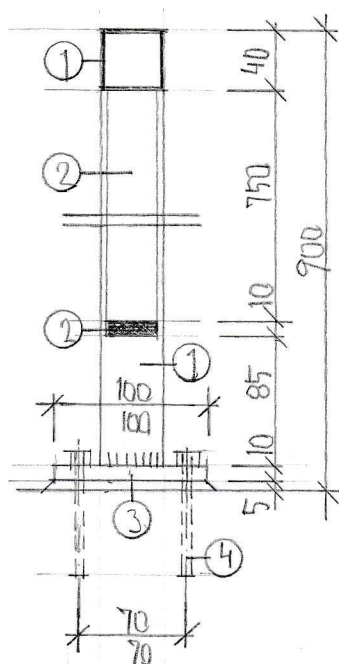
33,50 KG

POZNÁMKY

1. ZÁBRADLÍ JE SVAROVANÉ Z TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ UZAVŘENÝCH, PŘIVÁŘÍ SE PŘI MONTÁŽI K OCEL. KONSTRUKCI PODLAHY VSTUPU
2. POUKROVÁ ÚPRAVA OCELI - POLYURETANOVÝ NÁTĚR

5/2 VENKOVNÍ OCELOVÉ ZÁBRADLÍ ŘEZ PŘÍČNÝ SPOJ DVOU DÍLŮ M 1:5

PŘÍMÝ SPOJ - 1 KS
ROHOVÝ SPOJ - 1 KS



WYPIŠ OCELI / BEZ PROŘEZU/

1	MADLO, SLOUPKY - JÁKL $\#$ 40x40x3 MM (3,47 KG/M) - 20,0 M'	69,40 KG
2	PŘÍČLE A PÁSNICE $\#$ 35x10 MM (2,75 KG/M) - 57,0 M' -	156,80 KG
3	BATVY - PLOCHÁ TYČ $\#$ 100x10-100(150)MM (7,85 KG/M) - 1,1 M'	8,64 KG
4	CHEM. KOTVY DO BETONU NERZ M8x80 MM - 40 KS	N 3,00 KG
5	NERZ ŠROUBY M8x60(100) MM - 8 KS	N 1,00 KG

OCEL CELKEM 238,84 KG

POZNÁMKY

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI - ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ
UMÍSTĚNÍ VIZ V.Č. 08 (PŘÍSTUPOVÝ CHODNÍK)

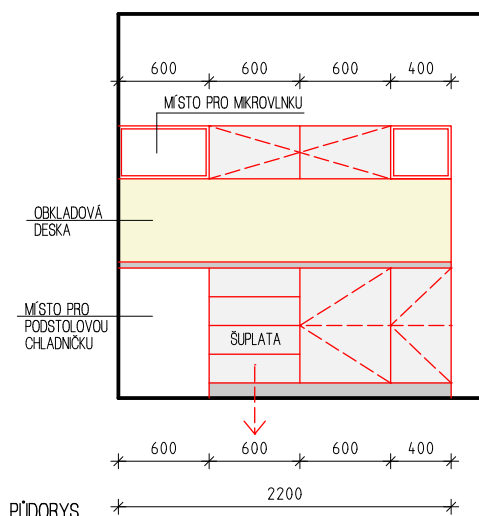
POZNÁMKY

- 1- OCEL. VÍČ $\phi 12-500 \text{ MM}$
SE ZÁVITEM M 12 K 50 MM
VČETNĚ MATICE A PODLOŽKY
ZABETONOVAT DO STAVBY
- 2- POUKCH. ÚPRAVA DŘEVA -
IMPREGNACE PROTÍ PLÍSNÍM
A HNILOBĚ

SCHEMATICKÝ NÁKRES (PŘESNÉ ROZMĚRY PŘED UVEDENÍM DO VÝROBY NUTNO ZMĚRIT NA STAVBĚ)

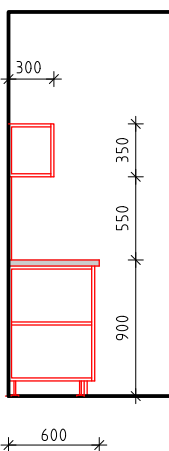
LEVÉ PROVEDENÍ

POHLED



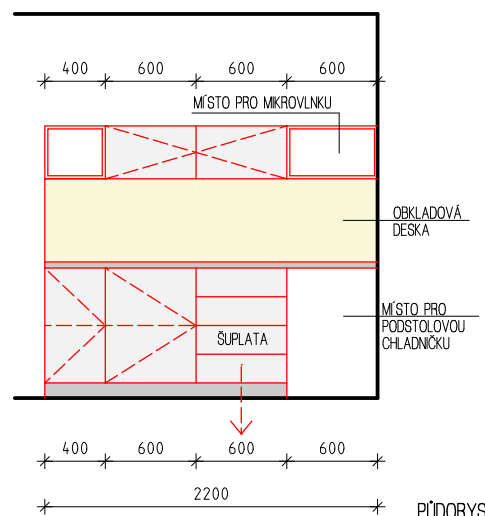
PŮDORYS

ŘEZ



PRÁVÉ PROVEDENÍ

POHLED



PŮDORYS

1
T

KUCHYŇSKÁ LINKA VČETNĚ NEREZOVÉHO DŘEZU

CELKEM = 2x KUCHYŇSKÁ SESTAVA (LEVÉ A PRÁVÉ PROVEDENÍ)

KUCHYŇĚ - OBECNÝ POPIS MATERIÁLŮ A SPOTŘEBIČŮ

- SOKL - LAMINOVANÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY TL. 18 mm (ŠEDÝ ODSTÍN)
NAKLAPNUTÉ NA KOVOVÉ NOHY SKŘÍŇEK, V = 100 mm
- KORPUSY SPODNÍCH SKŘÍŇEK - LAMINOVANÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY TL. 18 mm (BÍLÝ ODSTÍN)
- SPODNÍ DVÍŘKA A ŠUPLATA - LAMINOVANÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY (BÍLÝ ODSTÍN) TL. 18 mm, HRANY (BÍLÉ)
- PRACOVNÍ DESKA S POSTFORMINGOVOU HRANOU (POVRCH - DEKOR SVĚTLÝ BETON) TL. 36 mm
- HORNÍ SKŘÍŇKA S OTEVÍRAVÝM KŘÍDLEM - LAMINOVANÉ DTD DESKY (BÍLÝ ODSTÍN) TL. 18 mm
- HORNÍ POLICE - LAMINOVANÉ DTD DESKY (BÍLÝ ODSTÍN) TL. 18 mm
- NEREZOVÝ DŘEZ
- STOJÁNKOVÁ NEREZOVÁ DŘEZOVÁ BATERIE
- MÍSTO PRO VESTAVĚNOU PODSTOLOVOU CHLADNIČKU
- MADLA NA DVÍŘKÁCH - HLINÍK
- LEPENÁ OBKLADOVÁ DESKA NA STĚNU ZA LINKOU - STEJNÝ POVRCH A MATERIÁL JAKO PRACOVNÍ DESKA - TL. 10 mm, V= 550 mm
- KOTVENÍ HORNÍCH SKŘÍŇEK A POLIC DO PŘEDEM PŘIPRAVENÝCH OCELOVÝCH PROFILŮ V DŘEVĚNÉM RÁMU STĚNY

POZNÁMKY :

- OSVĚTLENÍ PRACOVNÍ DESKY - NEBUDE
- ZADNÍ STĚNY KORPUSŮ BUDOU PROVEDENY Z LAMINOVANÝCH DESEK TL. 6 mm
- POLICE V HORNÍCH SKŘÍŇKÁCH - LAMINOVANÉ DESKY TL. 16 mm (BÍLÉ)
- MADLA SKŘÍŇEK MOHOU BÝT Z KULATÝCH NEBO HRANATÝCH PROFILŮ
- V MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ MÍŘE POUŽÍT SEKTOROVOU KUCHYŇ PODOBNÝCH ROZMĚRŮ